

Iscrizione N: MI00498
Il Presidente
della Sezione regionale della Lombardia
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali

Visto l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

Visto, in particolare, l'articolo 212, comma 5, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, che individua tra le imprese e gli enti tenuti ad iscriversi all'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo, le imprese che svolgono l'attività di bonifica dei siti;

Visto il decreto 3 giugno 2014, n.120 del Ministro dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

Visto, in particolare, l'articolo 26, comma 7, del decreto 3 giugno 2014, n.120, il quale stabilisce che in attesa del decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, sentita la Conferenza Stato-Regioni, che fissi i criteri generali per la definizione delle garanzie finanziarie da prestare a favore delle regioni di cui all'articolo 212, comma 11 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, resta in vigore il decreto del Ministro dell'ambiente, di concerto con i Ministri dell'economia delle finanze delle attività produttive, delle infrastrutture e dei trasporti 5 luglio 2005, recante modalità ed importi delle garanzie finanziarie che devono essere prestate a favore dello Stato dalle imprese che effettuano le attività di bonifica dei siti (pubblicato sulla G.U. del 17 settembre 2005, n. 217);

Viste le deliberazioni del Comitato nazionale dell'Albo n. 5 del 12 dicembre 2001 e n. 1 dell'11 maggio 2005, relative ai criteri e requisiti per l'iscrizione all'Albo nella categoria 9;

Vista la richiesta di rinnovo presentata in data 10/06/2021 registrata al numero di protocollo 74781/2021

Vista la deliberazione della Sezione regionale della Lombardia in data **30/07/2021** con la quale è stata accolta la domanda di rinnovo dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi:

9 - E

dell'impresa / Ente **FRANCHINI S.P.A. SERVIZI ECOLOGICI**

Vista la deliberazione della Sezione regionale della Lombardia in data **10/08/2021** con la quale sono state accettate le garanzie finanziarie presentate con polizza fideiussoria assicurativa/fideiussione bancaria n. **1689.00.27.2799819986** prestate da **SACE BT S.P.A.** per l'importo di Euro **30000,00** per l'attività di bonifica dei siti;

DISPONE

Art. 1

(iscrizione)

L'impresa

Denominazione: FRANCHINI S.P.A. SERVIZI ECOLOGICI
Con Sede a: ALZANO LOMBARDO (BG)
Indirizzo: VIA FORNACI 72
CAP: 24022
Codice Fiscale: 00865450167

è iscritta all'Albo nazionale gestori ambientali nella categoria e classe:

FRANCHINI S.P.A. SERVIZI ECOLOGICI
Numero Iscrizione MI00498
Provvedimento di Rinnovo

Prot. n.102819/2021 del 25/08/2021



Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DELLA LOMBARDIA

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio di Milano Monza Brianza Lodi
Via Meravigli, 9/B
20123 MILANO (MI)

Categoria **9** attività di bonifica dei siti

Classe **E** importo dei lavori di bonifica cantierabili fino a euro 200.000,00

Inizio validità: **11/11/2021**

Fine validità: **11/11/2026**

Il presente provvedimento di rinnovo dell'iscrizione è da intendersi integrato anche delle eventuali successive variazioni presentate dall'impresa e deliberate dalla Sezione prima della data di inizio validità dello stesso provvedimento di rinnovo.

RESPONSABILI TECNICI:

FRANCHINI FILIPPO

codice fiscale: FRNFPP69L16A794W

abilitato per la/e categoria/e e classe/i:

9 – E

Art. 2

(revoca garanzia finanziaria)

La revoca della garanzia finanziaria prestata con polizza fideiussoria assicurativa/fideiussione bancaria da SACE BT S.P.A. n. 1689.00.27.2799701938 del 17/10/2016 per la categoria 9 classe E con efficacia dal 11/11/2021.

Art. 3

(svincolo garanzia finanziaria)

La garanzia finanziaria di cui all'art. 2 resta efficace per un ulteriore periodo di due anni per le inadempienze verificatesi nel periodo dell'iscrizione all'Albo.

Decorso tale termine la garanzia si estingue automaticamente.

Art. 4

(prescrizioni)

L'impresa è tenuta ad osservare le seguenti prescrizioni:

1) Il provvedimento d'iscrizione corredato dalla dichiarazione sottoscritta dal legale rappresentante ai sensi dell'articoli 46 e 47 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445, con la quale si attesta che il provvedimento stesso è stato acquisito elettronicamente dall'area riservata del portale dell'Albo nazionale gestori ambientali, deve essere conservato presso il cantiere ove si svolgono le attività di bonifica dei siti oggetto dell'iscrizione;

2) Fermo restando quanto disposto dall'articolo 18 del decreto 3 giugno 2014, n. 120, ogni variazione qualitativa e/o quantitativa dei requisiti tecnici e finanziari che comporti la perdita dei requisiti minimi previsti per la categoria e classe d'iscrizione deve essere comunicata alla Sezione regionale o provinciale entro trenta giorni dal suo verificarsi.

3) Le imprese, la cui attività è soggetta all'accettazione di specifica garanzia finanziaria di cui all'articolo 17 del D.M. 120/2014, sono tenute a produrre alla Sezione competente regolari appendici alle polizze in caso di variazione dei dati contenuti nel contratto stipulato a favore dello Stato.

FRANCHINI S.P.A. SERVIZI ECOLOGICI
Numero Iscrizione MI00498
Provvedimento di Rinnovo

Prot. n.102819/2021 del 25/08/2021



Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DELLA LOMBARDIA

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio di Milano Monza Brianza Lodi
Via Meravigli, 9/B
20123 MILANO (MI)

4) Le imprese registrate ai sensi del regolamento (CE) n. 1221/2009, del Parlamento Europeo e del Consiglio, del 25 novembre 2009 (EMAS) che fruiscono dell'agevolazione prevista all'articolo 4, comma 1, del decreto del Ministro dell'ambiente 5 luglio 2005, sono tenute a comunicare alla Sezione regionale o provinciale competente ogni variazione, modifica, sospensione, revoca relativamente alle certificazioni o registrazioni sopra descritte. In difetto saranno applicati i provvedimenti di cui all'art. 19 del DM 3 giugno 2014, n. 120.

5) Entro e non oltre 180 giorni dal venir meno delle condizioni cui è subordinata la concessione dei benefici di cui al precedente punto, l'iscritto deve adeguare l'importo della garanzia finanziaria secondo quanto previsto dal decreto 5 luglio 2005.

6) Il presente provvedimento è rilasciato esclusivamente ai fini e per gli effetti del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e successive modifiche ed integrazioni. Resta fermo l'obbligo dell'impresa di osservare e rispettare tutte le prescrizioni derivanti dalle norme e dalle disposizioni applicabili al caso, con particolare riguardo a quelle in materia di tutela dell'ambiente, di igiene e sicurezza sul lavoro, di difesa dai pericoli derivanti dall'amianto, di protezione contro i rischi da esposizione ad agenti chimici, fisici e biologici, che si intendono qui espressamente richiamate.

Art. 5
(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

MILANO, 25/08/2021

Il Segretario
- Fiorenza Busetti -

Il Presidente
- Marco Accornero -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale (Autorizzazione n. 3/4774/2000 del 19/07/2000 Ag. Entrate D.R.E. Lombardia - S.S. Milano)



DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
*(art. 47, D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445 e succ. mod. apportate dal D.Lgs. 23
gennaio 2002, n.10)*

Il sottoscritto GIANLUIGI FRANCHINI nato a ALZANO LOMBARDO (BG) il 03/10/1963 e residente a NEMBRO (BG) in via DEI FONTANELLI n. 26 di cittadinanza ITALIANA in qualità di legale rappresentante della società FRANCHINI S.P.A. SERVIZI ECOLOGICI consapevole della responsabilità penale e delle conseguenti sanzioni cui può andare incontro in caso di falsa dichiarazione, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e succ. mod. apportate dal D. Lgs. 23 gennaio 2002, n.10

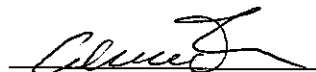
DICHIARA

Che il provvedimento N: MI00498 Prot.n.102819/2021 del 25/08/2021 di rinnovo dell'iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali – Sezione Regionale Lombardia, allegato alla presente, composto di n. 3 pagine, è stato acquisito dall'area riservata del portale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali

Alzano Lombardo

25/08/2021

Il dichiarante



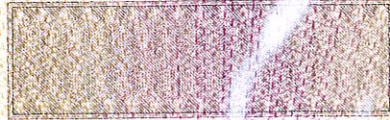
ESTREMI DEL DOCUMENTO DI RICONOSCIMENTO

*Documento CARTA D'IDENTITA' n. AV 2474609 Rilasciata il 22/09/2014 dal Comune di
NEMBRO (BG)*

Scadenza : 03-10-2024
Diritti : 10,80



AV 2474609



IPZS - OCY - ROMA

REPUBBLICA ITALIANA



COMUNE DI
NEMBRO

CARTA D'IDENTITA'

N° AV 2474609

DI

FRANCHINI GIANLUIGI

Cognome... **FRANCHINI**

Nome... **GIANLUIGI**

nato il... **03-10-1963**

(atto n. **1** P. **1** S. **B** 1963

a... **ALZANO LOMBARDO**

Cittadinanza... **ITALIANA**

Residenza... **NEMBRO (BG)**

Via... **DEI FONTANELLI 26**

Stato civile...

Professione... **IMPRENDITORE**

CONNOTATI E CONTRASSEGNI SALIENTI

Statura... **184**

Capelli... **Castani**

Occhi... **Castani**

Segni particolari...



Firma del titolare *Gianluigi Franchini*

... **NEMBRO** li **22-09-2014**

Impronta del dito
indice sinistro

IL SINDACO

D'ordine del Sindaco
Il Funzionario Delegato
(*Barbara Silvana*) *li*

